

# BD-V6 EX系列 油壓式壓鑄機 (多段壓射)

集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機

Product Information

BD-V6 EX系列 特点

NEW

繼承了BD-V5EX系列成熟的技術,改進了合模裝置和控制系統的V6系列是集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機



## 複合射出系統

從超低速到超高速可以  
自由選擇正確的壓射方式

## 新控制 SYSTEM 600

能夠讓機器性能得以充份發揮的  
最新銳微電腦控制系統

## 中央壓縮方式

利用高精度CAE解析軟件設計出最佳的模板  
形狀，將變形量控制到最小  
鎖模力被平均分佈到整個模具表面，  
使產品不良率降低。

## 高速抽大杠裝置 (選購配置)

定模板一側的抽大杠裝置採用開合螺母。  
與以前的螺母旋轉方式相比，可以大幅  
度縮短動作時間，進入下一個步驟。

## 合模裝置剛性提升

動模板與連桿機構之間安裝了導桿，使剛  
性更高。是可以應對因熱膨脹等因素引起  
模具平行度發生變化的合模裝置。

## 平板電腦對應 (選購配置)



## 快速循環複合動作

周邊機的複合動作也在標準配置內

油壓式壓鑄機 (多段壓射) BD-500V6 EX

項目		BD-500V6 EX
壓射系統	-	多段压射
壓射力	kN	395 - 491
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
壓射位置	mm	-175
合模力	kN	5000
大杠間距(長X寬)	mm	751 X 751
模具行程	mm	560
模具厚度(最大,最小)	mm	850 - 350
頂出力	kN	254.4
機器尺寸(LXWXH)	mm	7656 X 2546 X 2880